



PRESENTATION & REFERENCES

Notre métier est **l'architecture et l'intégration de solutions d'automatisation des process industriels.**

Notre spécialité est le **Contrôle du Mouvement**, basée sur les domaines d'expertise suivants :



Variation de vitesse



Automatisme



Robotique et vision



Mécanique



Lenze

BECKHOFF

Schneider
Electric

SIEMENS

FANUC

YASKAWA

SICK

Sensor Intelligence.



FESTO

Nous nous appuyons sur des partenaires de référence de ces différents marchés pour proposer nos solutions.

NOTRE SPECIALITE : LE CONTRÔLE DU MOUVEMENT

Rétrofits



Machines spéciales



Négoce

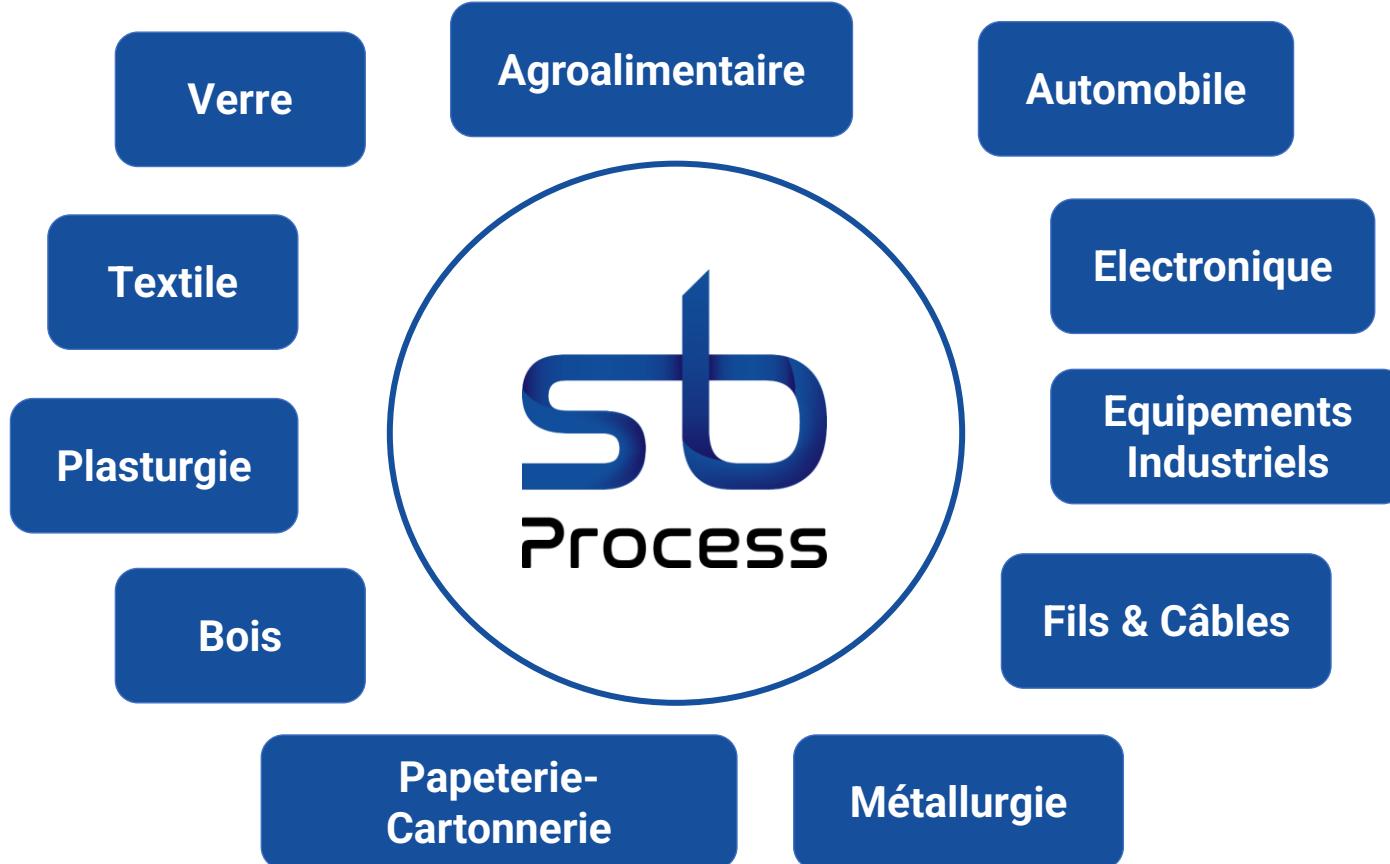


Nos activités de maintenance sont transversales à nos 3 offres:

- Le dépannage ciblé
 - Les contrats de maintenance
 - Le SAV PARKER

VOS OBJECTIFS : SECURITE ET PERFORMANCE

sb | Nos secteurs d'intervention

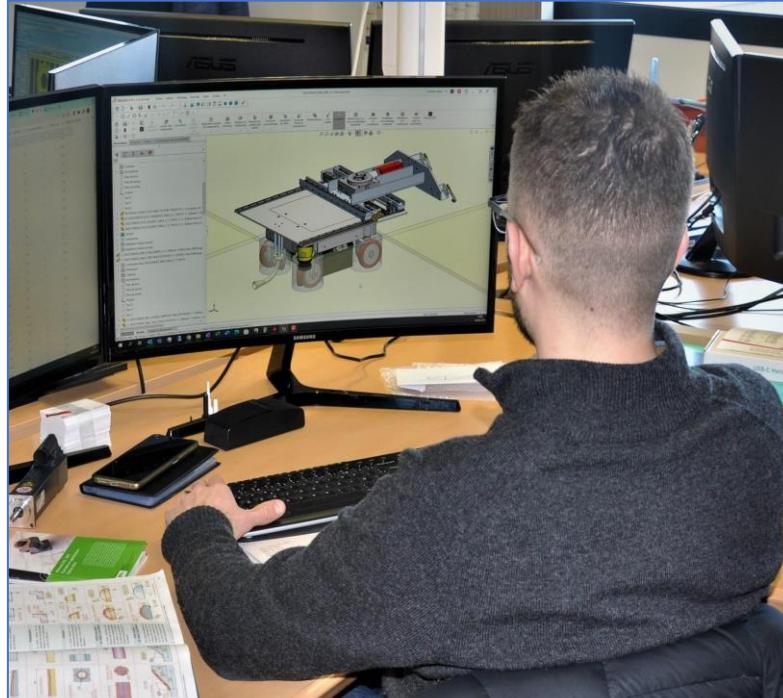


SBPROCESS en chiffres : 20 collaborateurs et un chiffre d'affaires : 3 à 4 Millions €
Nous avons plus de 100 clients actifs (PME/ETI/GC) et 95% nous recontactent pour de nouveaux projets.

sb | Notre Approche Clé en Main

- Nous vous accompagnons dans la définition de vos besoins,
- Nous réalisons pour vous l'ensemble des étapes de développement jusqu'à la mise en service,
- Nous vous apportons notre expertise afin d'optimiser l'exploitation de vos moyens.

CADRAGE / CONCEPT / ETUDES



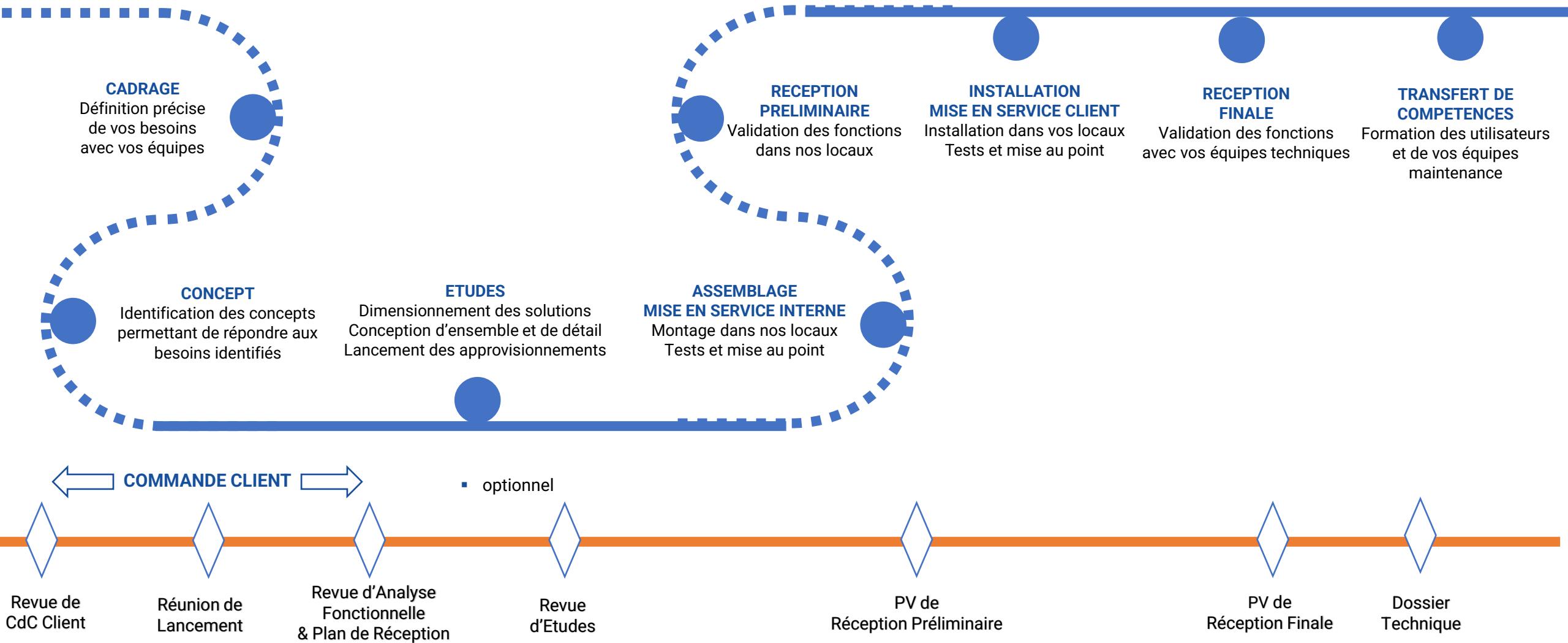
REALISATION / MISE EN SERVICE



FORMATION / SAV / MAINTENANCE

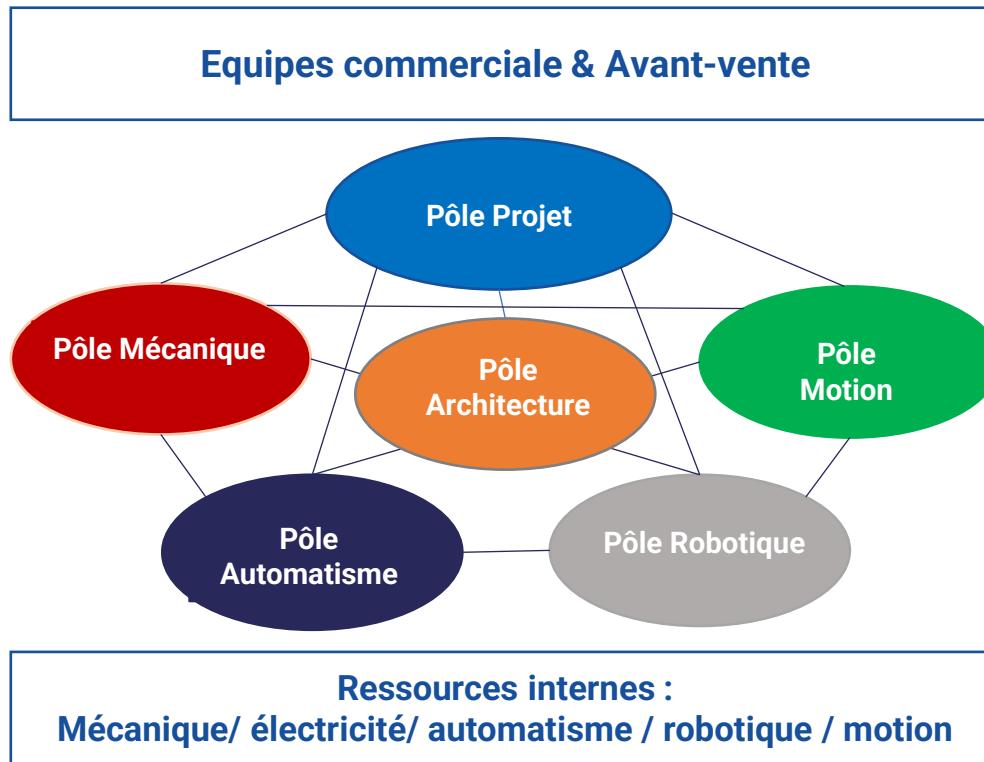


sb | Notre Méthodologie Projets



sb | Notre Organisation

- Compétences et ressources internes multi-métiers : **mécanique /électricité /automatisme /robotique /motion**
- Capacité à **piloter** les intervenants internes et externes dans le cadre d'un projet global
- **Organisation par pôles métiers** adaptée à toutes les typologies de projets
- **Proximité et réactivité**



sb | Exemple de rétrofit d'une table tournante



Besoin client

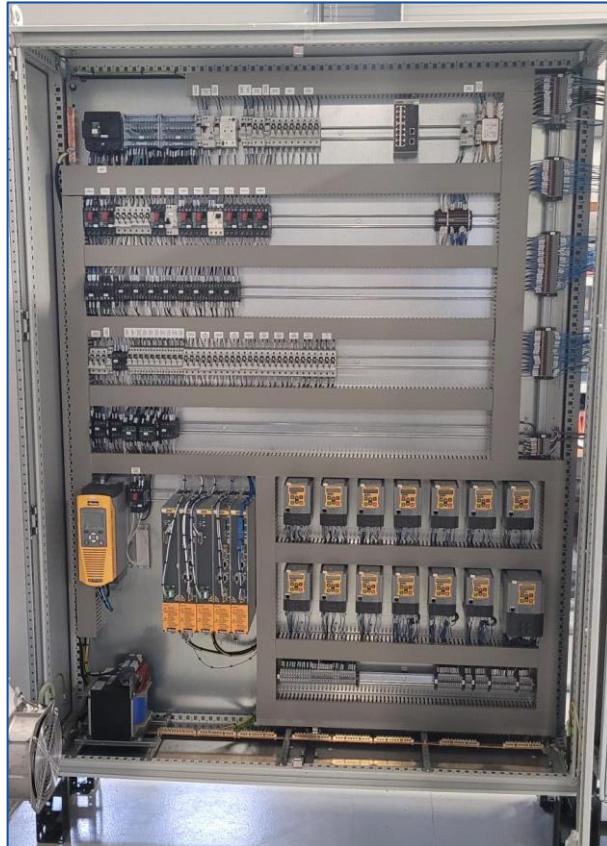
- Rétrofit d'un système de table tournante

Périmètre de fourniture

- Choix et dimensionnement des solutions adaptées à l'application : IHM (Interface Homme Machine), automate, variateurs, codeurs...
- Intégration de nouvelles fonctions de pilotage machine
- Reprise complète des schémas électriques
- Réalisation de l'armoire électrique
- Réception finale et mise en service sur site client

Bénéfices

- Ergonomie de pilotage par l'intégration d'une IHM
- Armoire neuve avec composants standards garantis et plus fiables
- Maintenabilité des équipements



Besoin client

- Rétrofit d'une ligne de fabrication, assemblage et empilage

Périmètre de fourniture

- Changement des moteurs brushless (Parker)
- Changement des variateurs (Parker)
- Changement de l'automate (Schneider)
- Changement des axes linéaires
- Réécriture des programmes
- Mise en place de deux IHM
- Réalisation des schémas électriques et des armoires

Bénéfices

- Pérennisation des investissements sur la ligne de production par résolution des obsolescences
- Fiabilisation du fonctionnement de la ligne
- Mise en place d'une prise en main à distance automatisme, motion et variation de vitesse



Besoin client

- Rétrofit d'un système de régulation de tension

Périmètre de fourniture

- Remplacement d'un rhéostat par un variateur AC30 par dérouleur
- Intégration d'un automate Siemens
- Changement des moteurs (Weg)
- Reprise complète des schémas électriques
- Réalisation de l'armoire électrique
- Remplacement de l'intégralité des câbles et des cheminements

Bénéfices

- Facilité d'utilisation opérateur
- Gestion fine des consignes de tension
- Résolution de l'obsolescence des composants
- Centralisation du pilotage via communication avec la ligne de production



Besoin client

- Automatisation de la découpe de laizes de rouleaux plastiques

Périmètre de fourniture

- Conception et intégration mécanique d'un sous-ensemble de positionnement des couteaux motorisé (position latérale et enfoncement matière)
- Développement de l'automatisme et de l'interfaçage ligne
- Intégration sur ligne de production existante

Bénéfices

- Paramétrage des largueurs de laizes (largeurs utiles et déchets)
- Gestion précise de l'enfoncement des couteaux
- Ergonomie de pilotage via Interface Homme Machine

sb | Exemple de banc de test



Besoin client

- Réalisation d'un banc de test calorimétrique

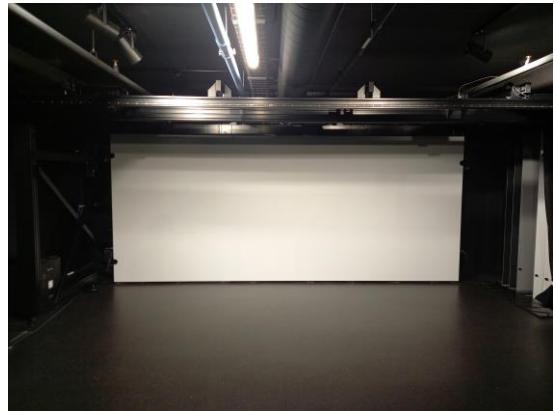
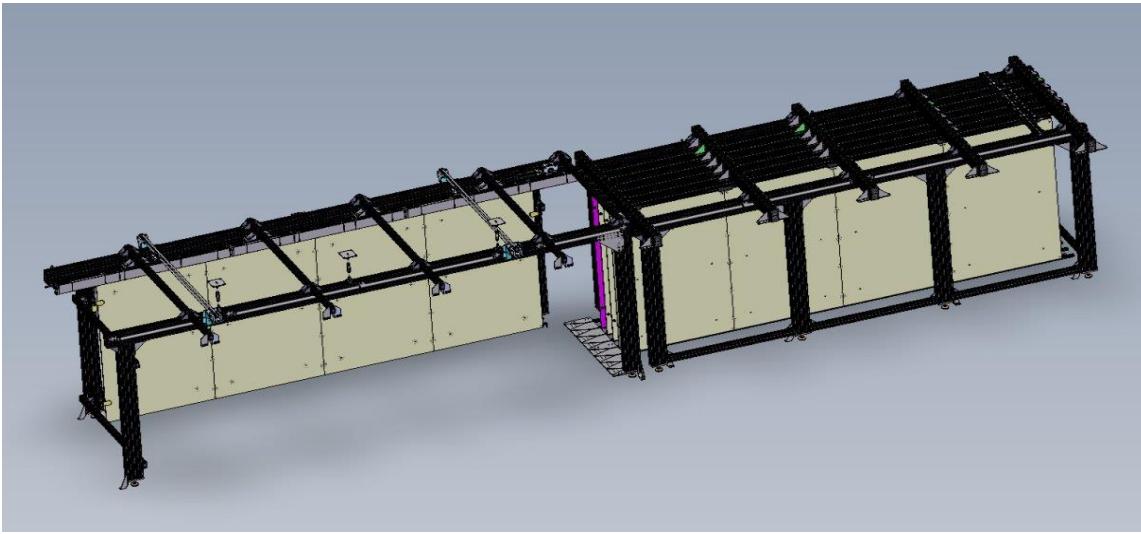
Périmètre de fourniture

- Choix et dimensionnement des solutions adaptées à l'application : IHM (Interface Homme Machine), automates, composants électrotechniques...
- Intégration de nouvelles fonctions du banc et pilotage depuis le PC de supervision.
- Reprise complète des schémas électriques
- Réalisation de l'armoire électrique
- Câblage et installation sur site client
- Réception finale sur site client

Bénéfices

- Intégration des exigences de sécurité dans la conception
- Précision des boucles de régulation
- Armoire neuve avec composants standards garantis
- Maintenabilité des équipements

sb | Exemple de banc de test / machine spéciale



Besoin client

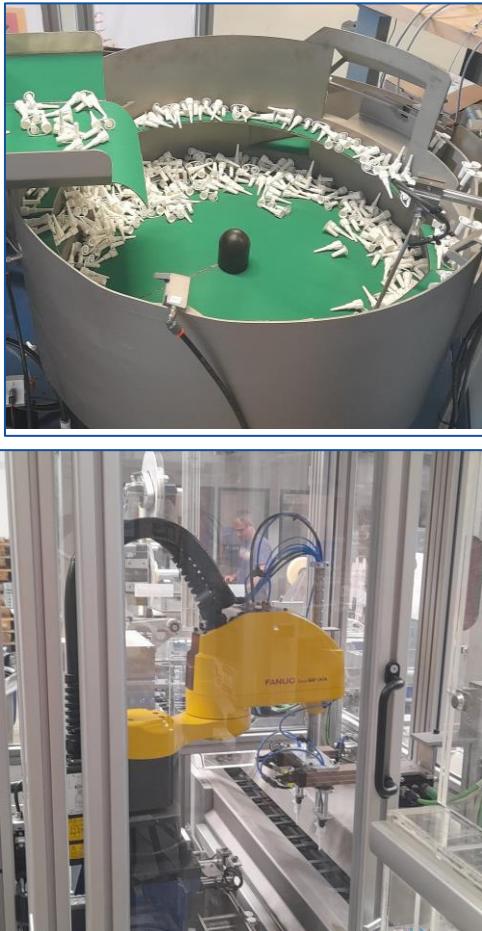
- Réalisation d'un banc de test optique pour composants électroniques avec de fortes contraintes de précision de positionnement dans l'espace d'une salle noire 15*6m

Périmètre de fourniture

- Concept de précision atteinte via AMR + cobot + laser
- Intégration AMRs Neobotix, cobot Fanuc et laser Hexagon
- Système mécanique de déplacement et rangement automatiques des différents écrans
- Automatisation et pilotage du banc par solutions Beckhoff et interfaçage au logiciel client de programmation des essais

Bénéfices

- Atteinte des objectifs de précision
- Automatisation complète des essais
- Evolutivité prévue pour les nouveaux composants



Besoin client

- Unité mobile permettant de déposer automatiquement des bouchons dans des étuis sur la ligne de production client

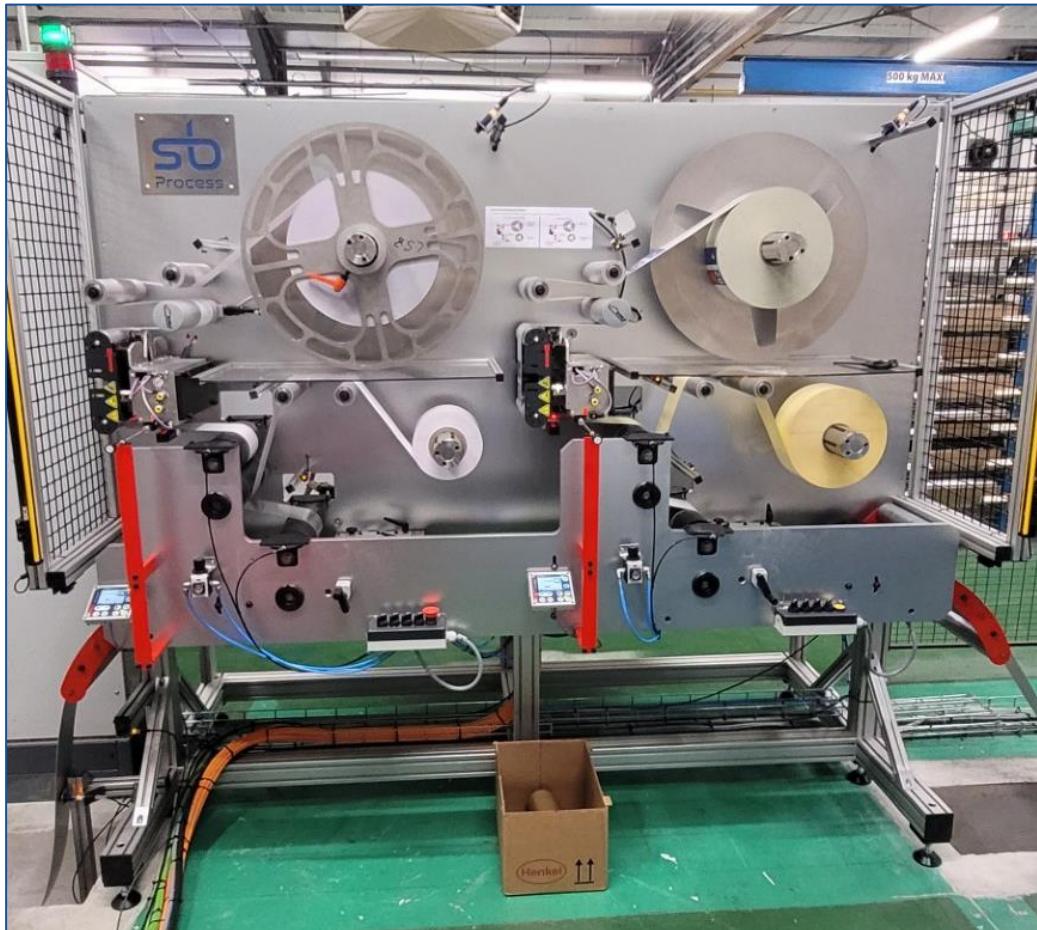
Périmètre de fourniture

- Conception et intégration mécanique
- Développement de l'automatisme et de l'interfaçage ligne
- Intégration d'un système de bol vibrant pour l'alimentation en bouchons
- Mise au point du système de vision (détection d'orientation bouchons)
- Mise au point du robot (SCARA) et du système de préhension
- Intégration sur ligne de production existante

Bénéfices

- Amélioration du poste de travail de l'opérateur
- Optimisation du temps de cycle (jusqu'à 60 poses/minute)
- Flexibilité via unité mobile
- Ergonomie de pilotage via Interface Homme Machine
- Sécurité : poste conforme à la Directive Machine

sb | Exemple de machine spéciale de double laminage



Besoin client

- Dépose de film par laminage

Périmètre de fourniture

- Conception et intégration mécanique
- Développement de l'automatisme et de l'interfaçage ligne
- Régulation de la vitesse en fonction de l'avance de la ligne avec capteur pour gestion des boucles dans les fosses
- Gestion des couples des enrouleurs et dérouleurs en cas de changement de matière via mesure de diamètre par capteurs ultrasons
- Intégration sur ligne de production existante

Bénéfices

- Vitesse : jusqu'à 30m/min
- Gestion des étirements de matières jusqu'à 20mm
- Précision de positionnement latérale du film inférieure à 0,5mm
- 1 plaque toutes les 1,5s en sortie de ligne
- Ergonomie de pilotage via Interface Homme Machine
- Sécurité : poste conforme à la Directive Machine



Besoin client

- Automatisation de l'usinage et de la coupe à longueur de tubes en plastique suivant des recettes complètement paramétrables par l'utilisateur

Périmètre de fourniture

- Conception mécanique complète de la machine
- Développement de l'automatisme et de la gestion des recettes
- Intégration et programmation d'un robot pour l'usinage
- Développement d'une scie automatique pour la découpe

Bénéfices

- Système de production complètement automatisé
- Ergonomie de pilotage via Interface Homme Machine
- Flexibilité de production via recettes / bibliothèque de références
- Qualité de l'usinage et de la découpe
- Sécurité : poste conforme à la Directive Machine

sb | EcoBatch : machine de mise en lot et mise sous bande

NOUVEAUTE 2025



Nous avons conçu une nouvelle machine 100% automatisée pour la mise en lot et la mise sous bande papier de différents types de produits.

Cette solution préfigure une nouvelle gamme de machines polyvalentes dédiées :

- A la mise en lot et/ou la mise sous bande de produits
- Au contrôle qualité des produits et lots
- Au conditionnement final des produits et lots

Bénéfices

- **Ecologie et économies** : Avec la bande papier, réduisez de plus de 95% la teneur en plastique de vos packagings sur emballages
- **Personnalisation** : Configurez la bande papier avec des messages clairs afin de renforcer votre image de marque
- **Flexibilité** : Bénéficiez d'une flexibilité complète avec une configuration à la demande des lots à constituer (nombre de piles / rangées)

Natacha BERNALIN

Lead Generation



+33 (0)7 85 25 48 84



n.bernalin@sbprocess.fr



Rue du Développement
Zone Industrielle VISIONIS 2
01090 GUEREINS



SUIVEZ-NOUS NOS ACTUALITES

[SBPROCESS | LinkedIn](#)

<https://sbprocess.fr/>





Merci

Notre expertise à votre service !