



PRESENTATION

&

REFERENCES

sb | Notre Savoir Faire

Notre métier est l'**architecture et l'intégration de solutions d'automatisation des process industriels.**

Notre spécialité est le **Contrôle du Mouvement**, basée sur les domaines d'expertise suivants :



Variation de vitesse



Lenze



Automatisme

BECKHOFF

Schneider
Electric

SIEMENS



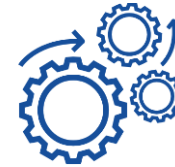
Robotique et vision

FANUC

YASKAWA

SICK

Sensor Intelligence.



Mécanique



FESTO

Nous nous appuyons sur des **partenaires de référence de ces différents marchés** pour proposer nos solutions.

NOTRE SPECIALITE : LE CONTRÔLE DU MOUVEMENT

Rétrofits



Machines spéciales



Négoce

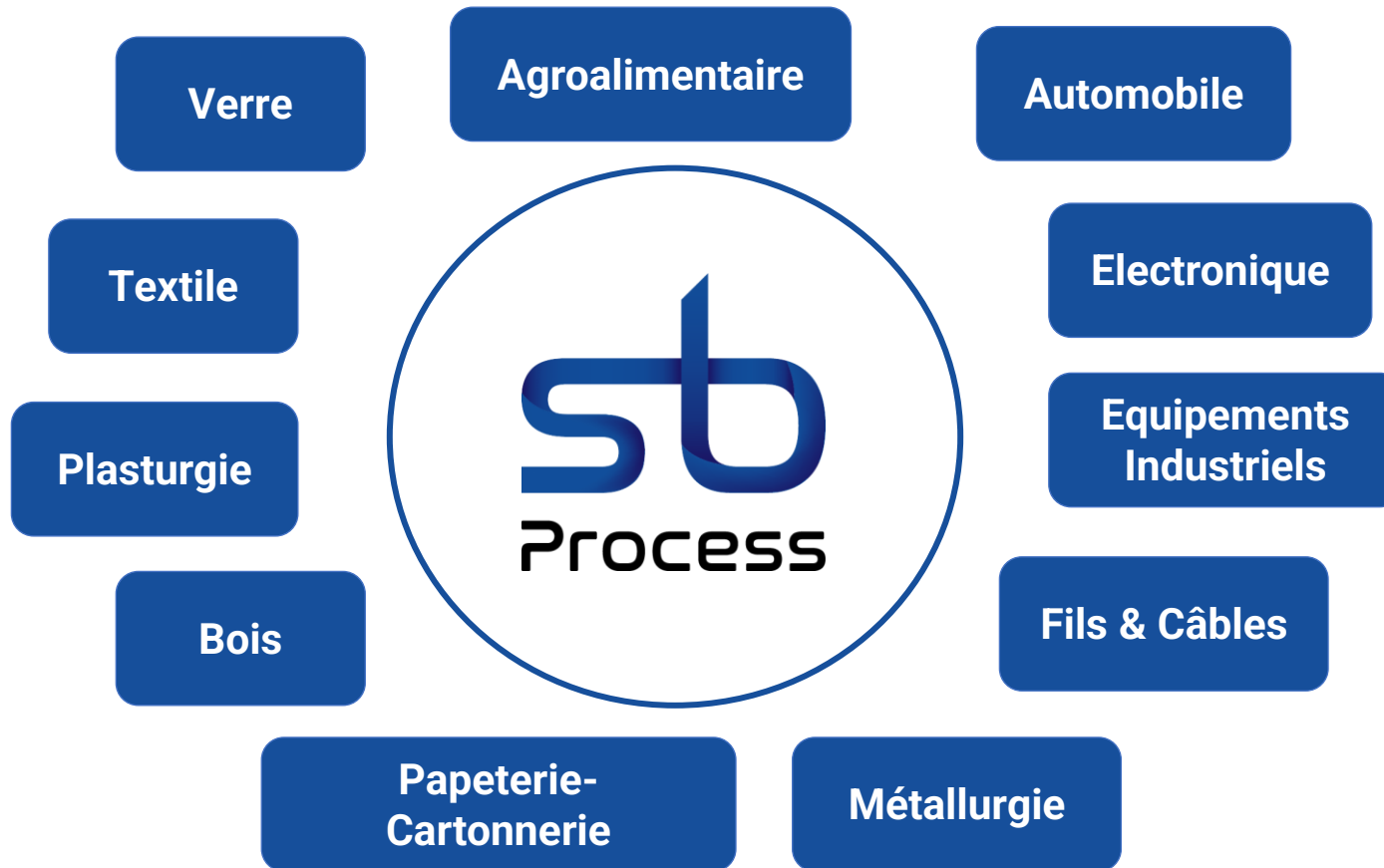


Nos activités de maintenance sont transversales à nos 3 offres:

- Le dépannage ciblé
- Les contrats de maintenance
- Le SAV PARKER

VOS OBJECTIFS : SECURITE ET PERFORMANCE

sb | Nos secteurs d'intervention

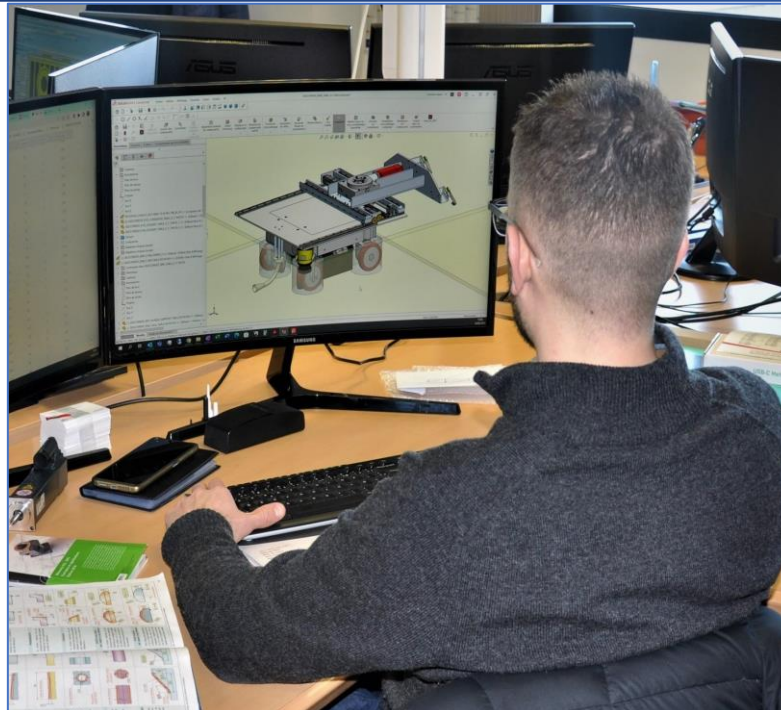


SBPROCESS en chiffres : 20 collaborateurs et un chiffre d'affaires : 3 à 4 Millions €
Nous avons plus de 100 clients actifs (PME/ETI/GC) et 95% nous recontactent pour de nouveaux projets.

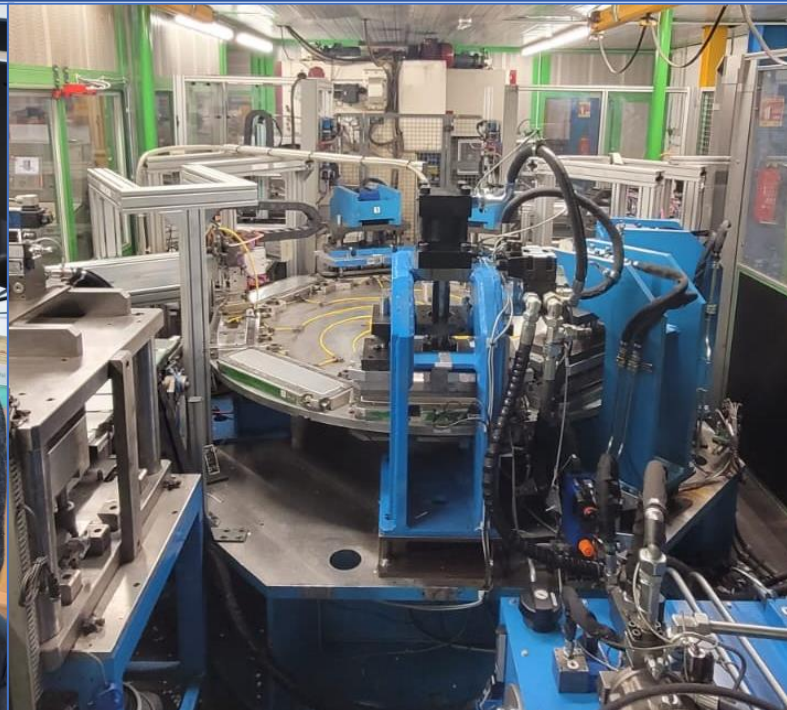
sb | Notre Approche Clé en Main

- Nous vous accompagnons dans la définition de vos besoins,
- Nous réalisons pour vous l'ensemble des étapes de développement jusqu'à la mise en service,
- Nous vous apportons notre expertise afin d'optimiser l'exploitation de vos moyens.

CADRAGE / CONCEPT / ETUDES



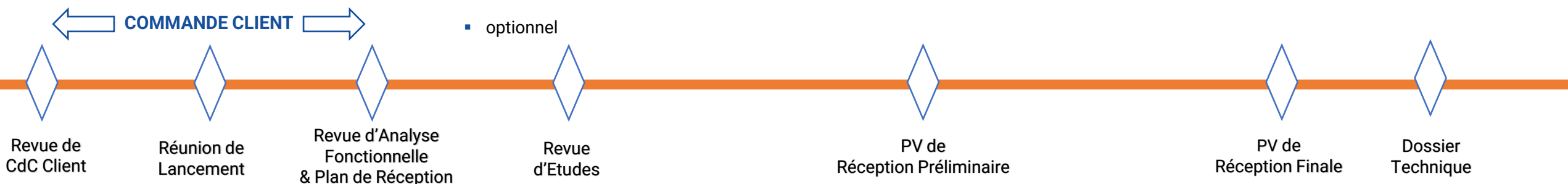
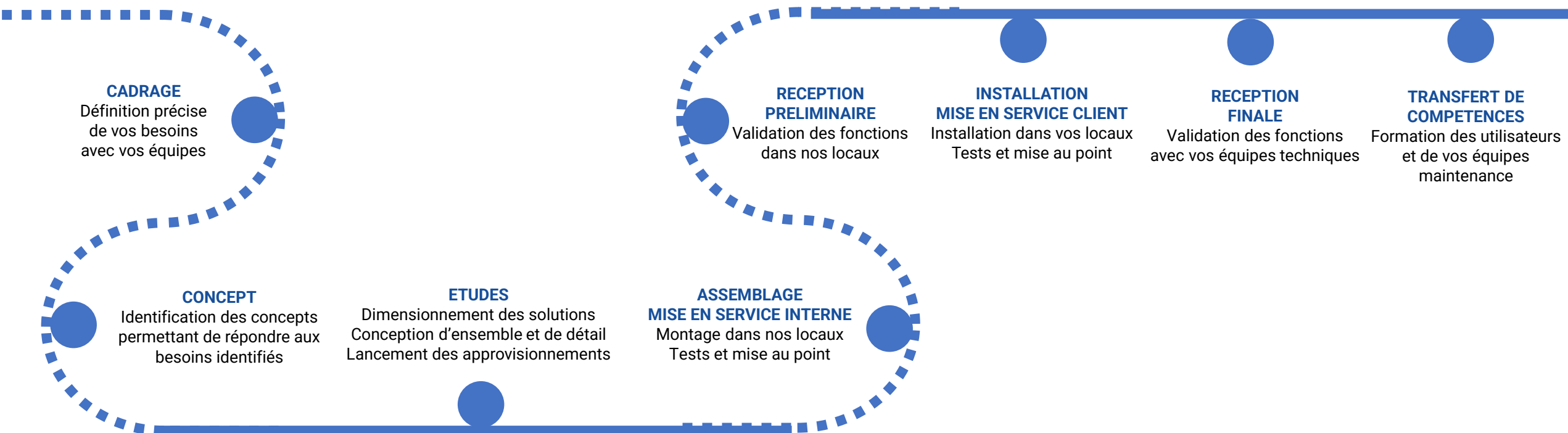
REALISATION / MISE EN SERVICE



FORMATION / SAV / MAINTENANCE



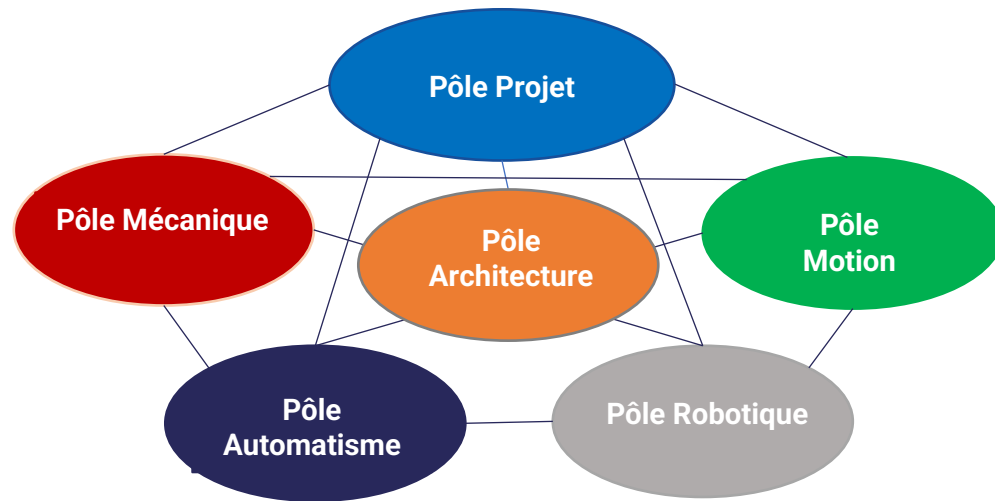
sb | Notre Méthodologie Projets



sb | Notre Organisation

- Compétences et ressources internes multi-métiers : **mécanique /électricité /automatisme /robotique /motion**
- Capacité à **piloter** les intervenants internes et externes dans le cadre **d'un projet global**
- **Organisation par pôles métiers** adaptée à toutes les typologies de projets
- **Proximité et réactivité**

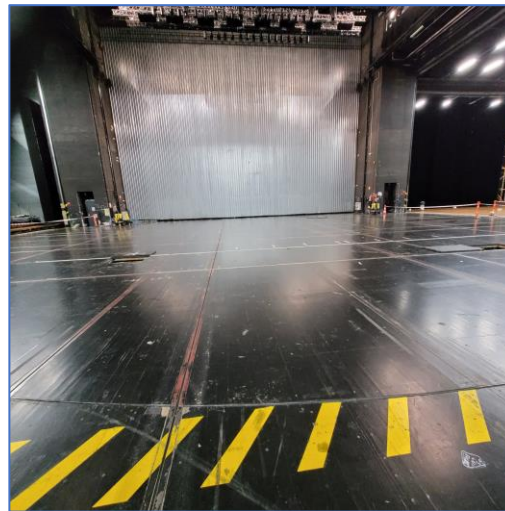
Equipes commerciale & Avant-vente



Ressources internes :
Mécanique/ électricité/ automatisme / robotique / motion



sb | Exemple de rétrofit d'une table tournante



Besoin client

- Rétrofit d'un système de table tournante

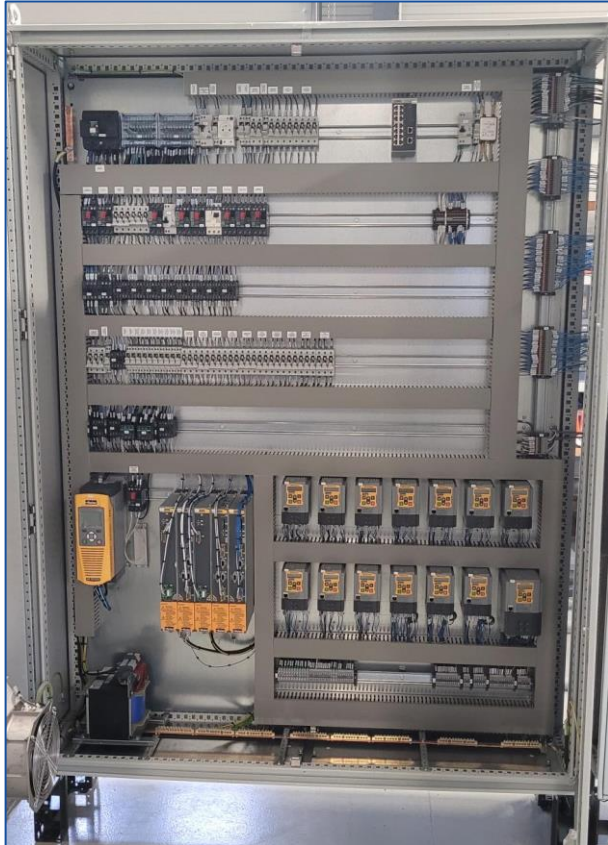
Périmètre de fourniture

- Choix et dimensionnement des solutions adaptées à l'application : IHM (Interface Homme Machine), automate, variateurs, codeurs...
- Intégration de nouvelles fonctions de pilotage machine
- Reprise complète des schémas électriques
- Réalisation de l'armoire électrique
- Réception finale et mise en service sur site client

Bénéfices

- Ergonomie de pilotage par l'intégration d'une IHM
- Armoire neuve avec composants standards garantis et plus fiables
- Maintenabilité des équipements

sb | Exemple de rétrofit d'une ligne de production complète



Besoin client

- Rétrofit d'une ligne de fabrication, assemblage et empilage

Périmètre de fourniture

- Changement des moteurs brushless (Parker)
- Changement des variateurs (Parker)
- Changement de l'automate (Schneider)
- Changement des axes linéaires
- Réécriture des programmes
- Mise en place de deux IHM
- Réalisation des schémas électriques et des armoires

Bénéfices

- Pérennisation des investissements sur la ligne de production par résolution des obsolescences
- Fiabilisation du fonctionnement de la ligne
- Mise en place d'une prise en main à distance automatisée, motion et variation de vitesse

sb | Exemple de rétrofit de dérouleurs



Besoin client

- Rétrofit d'un système de régulation de tension

Périmètre de fourniture

- Remplacement d'un rhéostat par un variateur AC30 par dérouleur
- Intégration d'un automate Siemens
- Changement des moteurs (Weg)
- Reprise complète des schémas électriques
- Réalisation de l'armoire électrique
- Remplacement de l'intégralité des câbles et des cheminements

Bénéfices

- Facilité d'utilisation opérateur
- Gestion fine des consignes de tension
- Résolution de l'obsolescence des composants
- Centralisation du pilotage via communication avec la ligne de production

sb | Exemple de rétrofit d'une ligne de découpe de laizes



Besoin client

- Automatisation de la découpe de laizes de rouleaux plastiques

Périmètre de fourniture

- Conception et intégration mécanique d'un sous-ensemble de positionnement des couteaux motorisé (position latérale et enfoncement matière)
- Développement de l'automatisme et de l'interfaçage ligne
- Intégration sur ligne de production existante

Bénéfices

- Paramétrage des largeurs de laizes (largeurs utiles et déchets)
- Gestion précise de l'enfoncement des couteaux
- Ergonomie de pilotage via Interface Homme Machine

sb | Exemple de banc de test



Besoin client

- Réalisation d'un banc de test calorimétrique

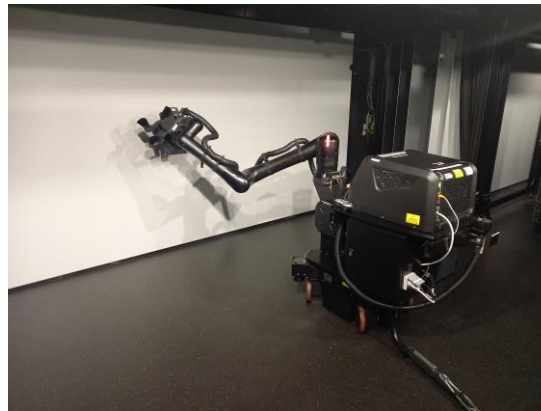
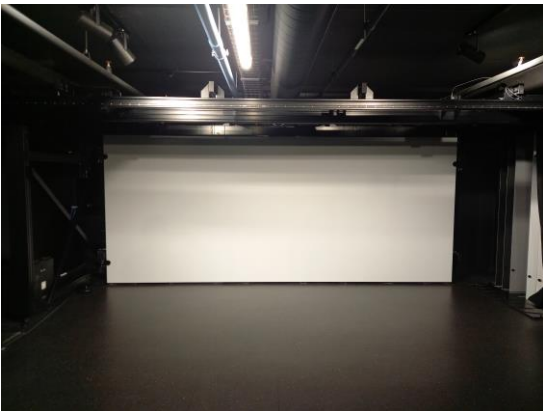
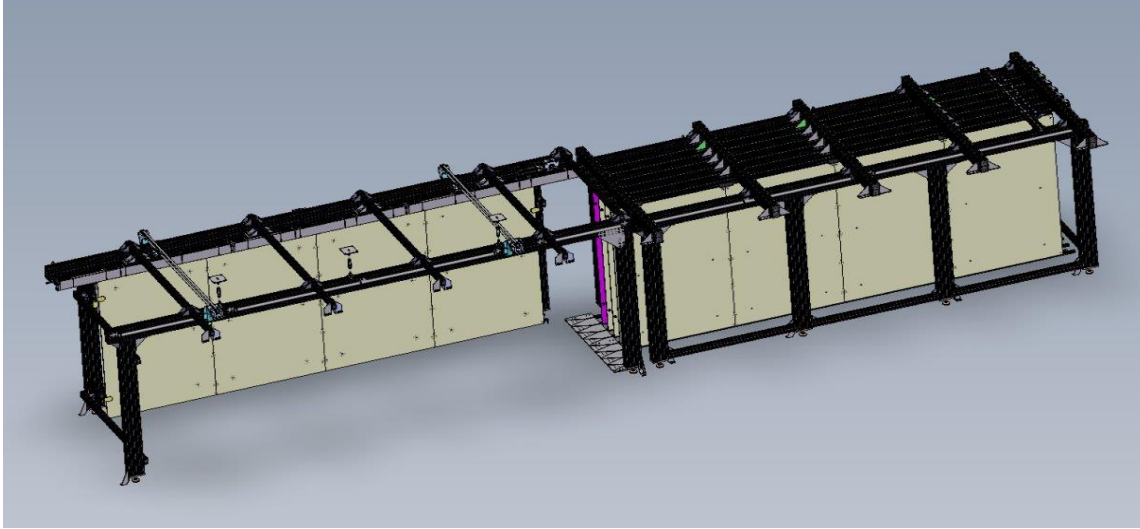
Périmètre de fourniture

- Choix et dimensionnement des solutions adaptées à l'application : IHM (Interface Homme Machine), automates, composants électrotechniques...
- Intégration de nouvelles fonctions du banc et pilotage depuis le PC de supervision.
- Reprise complète des schémas électriques
- Réalisation de l'armoire électrique
- Câblage et installation sur site client
- Réception finale sur site client

Bénéfices

- Intégration des exigences de sécurité dans la conception
- Précision des boucles de régulation
- Armoire neuve avec composants standards garantis
- Maintenabilité des équipements

sb | Exemple de banc de test / machine spéciale



Besoin client

- Réalisation d'un banc de test optique pour composants électroniques avec de fortes contraintes de précision de positionnement dans l'espace d'une salle noire 15*6m

Périmètre de fourniture

- Concept de précision atteinte via AMR + cobot + laser
- Intégration AMRs Neobotix, cobot Fanuc et laser Hexagon
- Système mécanique de déplacement et rangement automatiques des différents écrans
- Automatisation et pilotage du banc par solutions Beckhoff et interfaçage au logiciel client de programmation des essais

Bénéfices

- Atteinte des objectifs de précision
- Automatisation complète des essais
- Evolutivité prévue pour les nouveaux composants

sb | Exemple de machine spéciale de dépose de canules



Besoin client

- Unité mobile permettant de déposer automatiquement des bouchons dans des étuis sur la ligne de production client

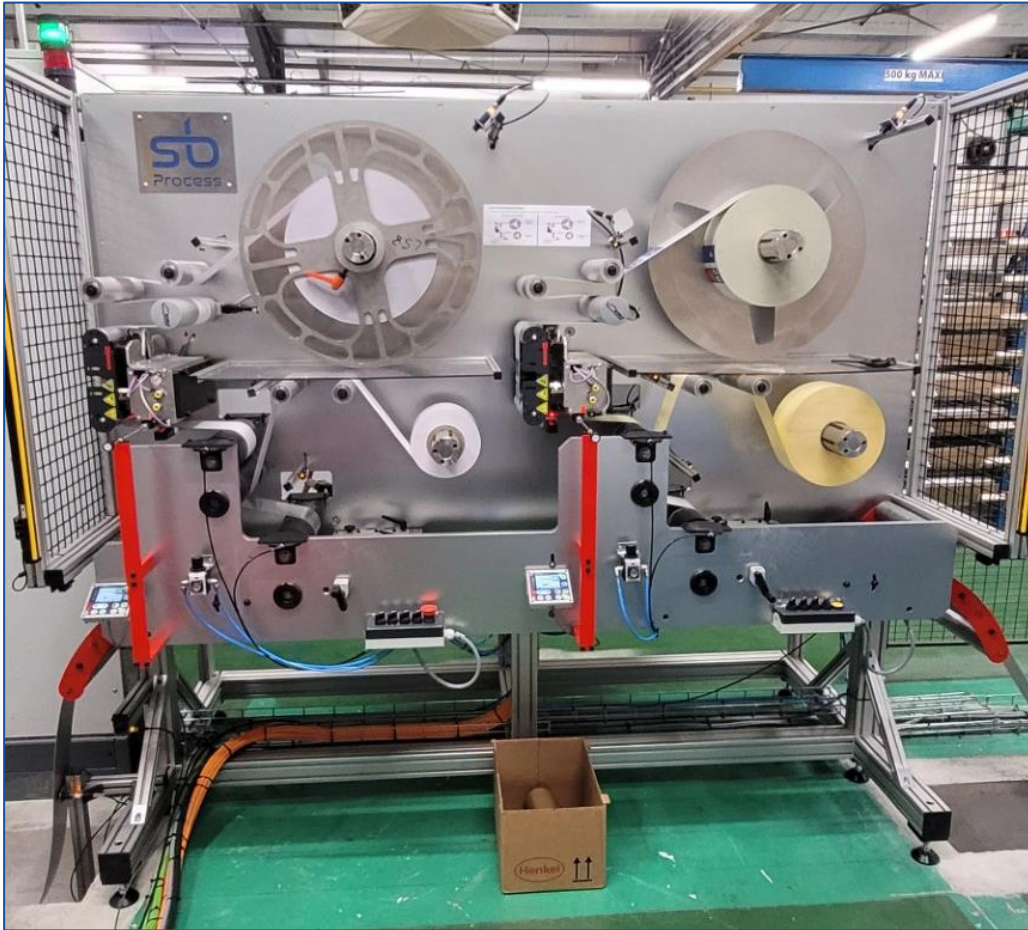
Périmètre de fourniture

- Conception et intégration mécanique
- Développement de l'automatisme et de l'interfaçage ligne
- Intégration d'un système de bol vibrant pour l'alimentation en bouchons
- Mise au point du système de vision (détection d'orientation bouchons)
- Mise au point du robot (SCARA) et du système de préhension
- Intégration sur ligne de production existante

Bénéfices

- Amélioration du poste de travail de l'opérateur
- Optimisation du temps de cycle (jusqu'à 60 poses/minute)
- Flexibilité via unité mobile
- Ergonomie de pilotage via Interface Homme Machine
- Sécurité : poste conforme à la Directive Machine

sb | Exemple de machine spéciale de double laminage



Besoin client

- Dépose de film par laminage

Périmètre de fourniture

- Conception et intégration mécanique
- Développement de l'automatisme et de l'interfaçage ligne
- Régulation de la vitesse en fonction de l'avance de la ligne avec capteur pour gestion des boucles dans les fosses
- Gestion des couples des enrouleurs et dérouleurs en cas de changement de matière via mesure de diamètre par capteurs ultrasons
- Intégration sur ligne de production existante

Bénéfices

- Vitesse : jusqu'à 30m/min
- Gestion des étirements de matières jusqu'à 20mm
- Précision de positionnement latérale du film inférieure à 0,5mm
- 1 plaque toutes les 1,5s en sortie de ligne
- Ergonomie de pilotage via Interface Homme Machine
- Sécurité : poste conforme à la Directive Machine

sb | Exemple de machine spéciale d'usinage et de découpe



Besoin client

- Automatisation de l'usinage et de la coupe à longueur de tubes en plastique suivant des recettes complètement paramétrables par l'utilisateur

Périmètre de fourniture

- Conception mécanique complète de la machine
- Développement de l'automatisme et de la gestion des recettes
- Intégration et programmation d'un robot pour l'usinage
- Développement d'une scie automatique pour la découpe

Bénéfices

- Système de production complètement automatisé
- Ergonomie de pilotage via Interface Homme Machine
- Flexibilité de production via recettes / bibliothèque de références
- Qualité de l'usinage et de la découpe
- Sécurité : poste conforme à la Directive Machine

sb | EcoBatch : machine de mise en lot et mise sous bande

NOUVEAUTE 2025



Nous avons conçu une nouvelle machine 100% automatisée pour la mise en lot et la mise sous bande papier de différents types de produits.

Cette solution préfigure une nouvelle gamme de machines polyvalentes dédiées :

- A la mise en lot et/ou la mise sous bande de produits
- Au contrôle qualité des produits et lots
- Au conditionnement final des produits et lots

Bénéfices

- **Ecologie et économies** : Avec la bande papier, réduisez de plus de 95% la teneur en plastique de vos packagings sur emballages
- **Personnalisation** : Configurez la bande papier avec des messages clairs afin de renforcer votre image de marque
- **Flexibilité** : Bénéficiez d'une flexibilité complète avec une configuration à la demande des lots à constituer (nombre de piles / rangées)



sb | Votre interlocutrice

Natacha BERNALIN

Lead Generation



+33 (0)7 85 25 48 84



@ n.bernalin@sbprocess.fr



Rue du Développement
Zone Industrielle VISIONIS 2
01090 GUEREINS



SUIVEZ-NOUS NOS ACTUALITES

[SBPROCESS | LinkedIn](#)

<https://sbprocess.fr/>





Merci

Notre expertise à votre service !